

MRE 6010

Moinho Reidratador Estacionário | Para Trincheira



Armazenagem inteligente.

Silagem protegida.



Conheça o MRE 6010

DIFERENCIAIS MRE 6010

Alta capacidade •

Processa até 50 t/h,
ideal para grandes
confinadores

Reidratação precisa •

Água controlada até a
umidade ideal (32–35%)

Moagem eficiente •

2 rolos de alta dureza,
fragmentação uniforme



• Tanque inoculador incluso

Aditivação direta
durante o
processamento

• Motor elétrico 125 HP

Operação estável e de
baixo ruído

• Alta robustez

Estrutura de 4.700 kg
para uso contínuo

VANTAGENS MRE 6010

- Processa até 50 t/h, ideal para grandes confinadores.
- Moinho de 2 rolos de alta dureza garante fragmentação uniforme dos grãos.
- Tanque inoculador integrado para aditivação direta durante o processamento.
- Reduz custo com concentrado, substituindo parte da dieta por silagem reidratada.
- Motor elétrico de 125 HP: operação estável e de baixo ruído.
- Flexível: permite armazenar em silo-bolsa ou trincheira.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

<i>Rendimento</i>	Até 50 t/h
<i>Potência elétrica</i>	125 HP
<i>Sistema de moagem</i>	Moinho de 2 rolos de alta dureza
<i>Inoculação</i>	Tanque inoculador incluso
<i>Dimensões (L×C×A)</i>	2,4 × 5,4 × 3,1 m
<i>Peso</i>	4.700 kg

FINAME 04123623

